



CERTIFICATO DELLA CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

certificato numero **1370-CPR-0523**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR) questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: EXC 3 Metodi di marcatura CE: 3a

prodotto dal fabbricante/immesso sul mercato da

FABBRICANTE/ MANDATARIO IN EEA	SACMI CARPMEC SPA SEDE LEGALE: Via Selice, 17/A - 40026 IMOLA (BO)
SITO DI PRODUZIONE	Via G. Ansaldo, 16 - 47122 FORLI (FC)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata di seguito elencata nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 13-12-2013 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

**Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1*

Milano, li 13-12-2013

Rev. 00





Appendix 1/1 al Certificato di conformità
del controllo della produzione di fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-0523 del 13/12/2013

Rilasciato a:

SACMI CARPMEC SPA

SEDE LEGALE:

Via Selice, 17/A – 40026 IMOLA (BO)

SITO DI PRODUZIONE:

Via G.Ansaldo, 16 – 47122 FORLI (FC)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2009 + A1:2011 Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio

Procedimenti di saldatura e materiali

Welding processes <i>According to ISO 4063</i>	Parent Material Groups <i>According to CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2
136	1.1, 1.2
121	1.1, 1.2

Responsabile coordinamento saldatura

Ing. Emanuele Ceroni

Milano, li 13-12-2013

Rev. 00



Questo annesso e' valido solo se accompagnato al certificato N° 1370-CPR-0523